

## Нитепропитывающий тракт НПТ-6Р

Нитепропитывающий тракт НПТ-6Р предназначен для формирования пропитанного жгута на станках, требующих оснащения системой автоматической регулировки натяжения.

Тракт имеет один канал регулировки нагрева - нагрев ванночки и лотка стока связующего. Система отжима связующего представляет собой систему косых ножей с плавной регулировкой прижима. Такая конструкция позволяет регулировать нанос связующего без повреждения жгута.

После пропитывающего барабана жгут проходит через восьмерку натяжения, которая формирует необходимое натяжение на выходе тракта.

№	Характеристика	Значение
1	Размеры габаритные, Д/Ш/В	854/450/340 мм
2	Вес	145 кг
3	Ширина ленты несформированной (на входе)	150 мм
4	Ширина ленты сформированной (на выходе)	60 мм
5	Емкость ванны пропиточной с барабаном	2.5 литра
6	Емкость ванны пропиточной общая	6 литров
7	Мощность нагревательного устройства ванны	1 кВт
8	Площадь нижней поверхности ванны	1350 см <sup>2</sup>
9	Удельная мощность силиконовых нагревателей	3 Ватт/см <sup>2</sup>
10	Мощность нагревательной панели для слива связующего	0.7 кВт
11	Мощность выходного нагревательного ролика	0.4 кВт.
12	Площадь внутренней поверхности цилиндра	830 см <sup>2</sup>
13	Максимальное натяжение пропитанной нити, обеспечиваемое трактом	150 кг
14	Поддержание заданного натяжения	Ручное

